

SPIS TREŚCI

ZGRZEWANIE TWORZYW

- F 4** HPS Q-Drive – zgrzewarka, która pracuje dla ciebie!
- F 5** B 1400LXS – Zgrzewarka, która dostosowuje się do twoich potrzeb!
- N 6** Zgrzewanie termoplastycznych pasów ciągnowych metoda gorącej płyty
- 11** Co to jest zgrzewanie wysoką częstotliwością?

ROTOMOULDING

- 12** 11 powodów, dla których warto wybrać rotomoulding
- F 14** Roto4mat – lider w dziedzinie rotomouldingu
- F 16** Kingspan liderem w technologii rotomouldingu
- F 18** Roto Production House

WYTŁACZANIE

- N 20** Analiza procesu wytłaczania narzędziem elastycznym
- F 26** Przekładnie ROSSI – sprawdzone rozwiązania do napędu wytłaczarek

PORADNIK PRZETWÓRSTWA WTRYSKOWEGO

- 28** Kongres Polska Chemia
- F 29** Jak polubiłem poniedziałki w tworzywach i nie tylko w nich
- F 30** Elementy rurociągów transportu pneumatycznego stosowane w przemyśle tworzyw sztucznych
- F 32** Bezprzewodowe liczniki cykli
- N 34** Modelowanie orientacji włókien w procesie wtryskiwania kompozytów polimerowych
- N 38** Tendencje rozwojowe w technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych
- 42** Big Bagi – najważniejsze cechy i korzyści
- F 44** Magazyny silosowe do tworzyw sztucznych
- 46** Targi narzędziem do sukcesu – podsumowanie 7. Międzynarodowych Targów Kooperacyjnych Przemysłu Narzędziowo-Przetwórczego INNOFORM®
- 48** Chłodzenie form wtryskowych – jak ochłodzić formy wtryskowe?
- F 54** Coraz więcej propanowej mocy w COOL-u
- F 56** Chen Hsong i BYD odnawiają strategiczne partnerstwo
- F 56** Wtryskarki z Koncernu Chen Hsong mają uznanie w przemyśle samochodowym
- F 58** Dozowniki wagowe inne niż inne
- F 60** Dozowniki HETHON – precyzyjne podawanie proszków, granulatów, barwników, ziaren
- 62** Dozowanie granulatów i proszków tworzyw sztucznych

RECYKLING I REGRANULATY

- N 64** Recykling chemiczny poliuretanów dla budownictwa modułowego
- F 73** Precyzja i efektywność w recyklingu
- N 74** Modyfikacja folii LDPE: rola regranulatu i węgla wapnia w strukturze i wytrzymałości wielowarstwowych materiałów opakowaniowych

DRUK 3D

- 79** Era przemysłowego druku 3D

OZNACZENIA: **F** – artykuł firmowy; **N** – artykuł naukowy

Tworzywa Sztuczne
Przemysle

www.tworzywasztuczne.biz

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 797 125 417

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiątek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr hab. inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż.
Andrzej Pusz
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Aneta Tor-Świątek**
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść reklam oraz artykułów promocyjnych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiustacji tekstów.

Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.



facebook
POLUB NAS
NA FACEBOOKU!