

# SPIS TREŚCI

## KOMPOZYTY

- N 4** Powierzchnia filtracyjna kompozytów włókninowych
- N 12** Diagnostyka i monitoring mostów kompozytowych za pomocą czujników światłowodowych DFOS
- F 16** Uniepalnione systemy kompozytowe i powłoki malarskie o wysokiej wydajności
- N 18** Właściwości palne i odporność na akty wandalizmu kompozytów hybrydowych zbrojonych tkaninami i napełniaczami proszkowymi
- 24** Branżowe trendy w branży narzędziowej – Targi INNOFORM® w Bydgoszczy
- F 26** Żelkoty o niskiej zawartości styrenu Euromere
- F 28** Autoklaw dla Ciebie!!!
- 29** Konferencja PLASTINVENT'2024

## OBRÓBKA MATERIAŁÓW

- F 30** Game changer w obróbce tworzyw sztucznych
- N 32** Dobór parametrów procesu skrawania dla wybranych modeli wytwarzanych z tworzyw sztucznych

## CHŁODZENIE PROCESÓW PRZEMYSŁOWYCH

- 36** Temperatura formy wtryskowej w procesie wtrysku
- 38** Dobór temperatury przetwórczej tworzyw sztucznych – ustawienie temperatury procesu
- F 42** Parownik Coaxial – opatentowany produkt marki Hitema
- F 44** Oszczędności w przemysłowych procesach technologicznych

## TWORZYWA I GUMA

- N 46** Folia z poli(alkoholu winylowego) jako alternatywa tworzyw sztucznych wykonanych z PET i HDPE
- F 50** Puszka PET innowacyjnym rozwiązaniem dla branży napojowej
- N 52** Korozja: przyczyny, skutki, metody zapobiegania i badania – artykuł przeglądowy – cz. II
- N 56** Zagospodarowanie odpadów gumowych

## TERMOFORMOWANIE

- 61** Przegląd technologii termoformowania
- F 64** Tajniki termoformowania
- F 66** Produkcja kubków na porcje i pokrywek z włókna naturalnego

## FAKUMA 2024

- F 68** WITTMANN z energooszczędnymi i wydajnymi technologiami wtrysku na targach Fakuma 2024

## MASZYNY I URZĄDZENIA

- F 72** Nowoczesne metody pomiaru tworzyw sztucznych
- N 74** Kontrola jakości opakowań za pomocą systemów wizyjnych

## Z KRAJU I ZE ŚWIATA

- 79** Plastpol. Łączy międzynarodową branżę przetwórstwa tworzyw sztucznych, kształtuje przyszłość!
- 80** Laabs Art Gallery na Targach Plastpol: wyjątkowa prezentacja sztuki i technologii

**Redaktor naczelna**  
Ewa Majewska  
[ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz](mailto:ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz)  
tel. kom. 797 125 418

**Dyrektor marketingu i reklamy**  
Katarzyna Mazur  
[katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz](mailto:katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz)  
tel. kom. 797 125 417

**Dział prenumeraty**  
[prenumerata@tworzywasztuczne.biz](mailto:prenumerata@tworzywasztuczne.biz)

**Wydawca**  
Media Tech s.c.  
[mediatech@tworzywasztuczne.biz](mailto:mediatech@tworzywasztuczne.biz)

**Adres redakcji**  
ul. Żorska 1/45  
47-400 Racibórz  
[redakcja@tworzywasztuczne.biz](mailto:redakcja@tworzywasztuczne.biz)  
tel./faks 797 125 417

[www.tworzywasztuczne.biz](http://www.tworzywasztuczne.biz)

**Rada Programowa**  
dr inż. **Wojciech Głuszewski**  
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** *prof. PCz*  
dr inż. **Jacek Iwko**  
dr inż. **Tomasz Jaruga**  
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**  
dr inż. **Jacek Nabiałek**  
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**  
dr hab. inż. **Marta Piątek-Hnat**  
prof. nadzw. dr hab. inż.  
**Andrzej Puszczyński**  
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**  
dr inż. **Aneta Tor-Świątek**  
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**  
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść reklam oraz artykułów promocyjnych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiuścacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.