

SPIS TREŚCI

MARZEC/KWIECIEŃ 2024 r.

Tworzywa Sztuczne
Przemysle

www.tworzywasztuczne.biz

FORMY WTRYSKOWE, CZYSZCZENIE, KONSERWACJA

- F 3** Bezprzewodowe liczniki cykli
- N 6** Formy wtryskowe: regeneracja, naprawa czy uszlachetnianie?
- F 10** Jak dbać o optymalną wydajność układu chłodzenia formy wtryskowej?
- 11** Formy wtryskowe i rozwiązania do form – zestawienie wybranych firm
- F 15** Maksymalna wydajność dzięki standaryzacji opraw wykrojników
- F 16** Procedura zawieszania i montażu formy wtryskowej

WYTŁACZARKI, WYTŁACZANIE, TWORZYWA DO WYTŁACZANIA

- F 19** Współpraca z Extruder Experts
- F 20** Przekładnie ROSSI – sprawdzone rozwiązania do napędu wytłaczarek
- N 22** Wpływ warunków wytłaczania na właściwości mechaniczne i termiczne polietylenu z dodatkiem bentonitu modyfikowanego N-nonylocholiną
- N 26** Właściwości fizykomechaniczne wytłaczanego PVC modyfikowanego mikrosferami polimerowymi z czynnikiem porującym
- N 32** Doświadczalne badania kompensatorów kształtowych w instalacjach grzewczych wykonywanych z chlorowanego polichlorku winylu CPVC
- F 36** Urządzenia peryferyjne Mconvey

PORADNIK PRZETWÓRSTWA TWORZYW

- F 39** Bezpiecznie i stabilnie: Jak chronić swoje finanse przed wahaniami cen energii elektrycznej?
- F 40** Najistotniejsza jest precyzja
- F 41** Wytłaczarki Laboratorium firmy Ekochem z Głogowa w Przetwórstwie Tworzyw Sztucznych
- N 42** Siła zamykania w procesie wtrysku
- N 48** Wybrane cechy geometryczne i wskaźniki wytrzymałościowe elementów wykonanych metodą modelowania uplastycznionym tworzywem
- F 57** Jak skutecznie współpracować między firmami? Nowa generacja współpracy

RECYKLING

- F 58** Sukces oparty na strategii recyklingu i wielokrotnego wykorzystania surowców jest możliwy
- N 61** Metody recyklingu odpadów z polistyrenu i potencjalne możliwości jego ponownego zastosowania
- F 67** Poprawiona wydajność zakładu
- N 68** Termiczne właściwości odpadowych tworzyw sztucznych

WYDARZENIA BRANŻOWE

- 72** Światowe trendy na Targach INNOFORM® w Bydgoszczy
- F 74** Piękno jako inwestycja: synteza sztuki i przemysłu w wizji Magdaleny i Adama Laabs
- 75** Kto zostanie Omniplastem 2024?

OZNACZENIA: **F** – artykuł firmowy; **N** – artykuł naukowy

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 797 125 417

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiątek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr hab. inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż. **Andrzej Pusz**
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Aneta Tor-Świątek**
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść reklam oraz artykułów promocyjnych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.