

SPIS TREŚCI

STYCZEŃ/LUTY 2024 r.

WTRYSK TWORZYW

- 4 Rosti Poland inwestuje w rozwój branży medycznej
- 6 Czy precyzyjna wtryskarka to stabilny proces?
- 8 Czas przebywania tworzywa w cylindrze wtryskarki
- 12 WITTMANN z duchem czasu, z duchem ekologii. Wtryskarka zasilana prądem stałym
- 14 Poradnik przetwórcy tworzyw, czyli 7 etapów planowania procesu wtrysku. Proces wtrysku – od czego zacząć przygodę? Wyzwania i kluczowe kroki. Część II
- 18 Ciśnienie wtrysku
- 20 Prędkość wtrysku

URZĄDZENIA PERYFERYJNE

- 23 Redukcja zużycia energii w przetwórstwie tworzyw sztucznych
- 26 Elementy rurociągów transportu pneumatycznego stosowane w przemyśle tworzyw sztucznych
- 28 Rozwiązania filtracyjne do systemów transportu pneumatycznego
- 33 Silosy do polipropylenu
- 34 Magazyny silosowe do tworzyw sztucznych
- 36 Urządzenia peryferyjne, na podstawie linii do mieszania mas formierskich
- 38 Wprowadzenie do metod suszenia tworzyw sztucznych podczas przetwarzania produktu
- 40 Pomiar wilgotności i temperatury w granulacie
- 42 Badania zawartości wody w granulatach tworzyw sztucznych metodą termogravimetryczną
- 48 Dozowniki HETHON – precyzyjne podawanie proszków, granulatów, barwników, ziaren

SYSTEMY CHŁODZENIA

- 52 Woda do chłodzenia wtryskarek
- 54 Monitoring termostata formy w najprostszym wydaniu
- 56 Regulatory temperatury do wody chłodzonej AVTA
- 57 Lider w produkcji systemów chłodniczych

MASZYNY ROZDMUCHOWE

- 58 Specjalność firmy El-term
- 60 Maszyny rozdmuchowe z serii BLUELINE
- 62 Niezawodne i energooszczędne butelczarki elektryczne w ofercie JHB Systems

WYDARZENIA BRANŻOWE

- 64 Wizja Laabs Art Gallery. Sztuka jako inwestycja: Jak zacząć budować swoją kolekcję?
- 82 Światowe trendy na Targach INNOFORM® w Bydgoszczy

ROZWIĄZANIA DLA RECYKLINGU

- 65 Zrównoważony rozwój, kontrola jakości i materiały recyklatowe – standardy i ich zastosowanie
- 72 Urządzenia do recyklingu tworzyw sztucznych
- 74 Optymalizacja procesów produkcyjnych – twoje rozwiązanie dla precyzyjnego badania wskaźnika płynięcia tworzyw
- 75 Skutecznie zintegrowane rozwiązania firmy naukowo-produkcyjnej "Prodekologia" do recyklingu polimerów
- 76 Detekcja i separacja metali w procesach przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych
- 78 Minimalny udział tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu od 2025 roku – co to oznacza dla branży?

TECHNOLOGIE

- 80 Radiacyjne sieciowanie polietylenowych kordów dylatacyjnych

Tworzywa Sztuczne
Przemysle

www.tworzywasztuczne.biz

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 797 125 417

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiątek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr hab. inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż.
Andrzej Pusz
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść reklam oraz artykułów promocyjnych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów.

Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.