



## NOWA 5-WARSTWOWA LINIA „COMBI” DO WYLEWANIA I LAMINOWANIA ARKUSZY Z 3 DWUŚLIMAKOWYMI WYTŁACZARKAMI

Nasz klient poprosił nas o dostarczenie mu linii ko-ekstruzyjnej w specjalnej konfiguracji do wylewania arkuszy w wielu kombinacjach. Linia ma być wyposażona w 3 dwuślimakowe 26 mm wytłaczarki COMBI ze ślimakami współbieżnymi i przeciwbieżnymi, z których jedna wytłaczarka powinna również realizować „compounding”, jak i wytłaczać 1-warstwowy arkusz folii.

Linia ma produkować 5-warstwowe arkusze, z których dwie warstwy pochodzą z dwóch odwijaków folii, a pozostałe trzy warstwy z poszczególnych 3 wytłaczarek wytłaczających PCW, TPO i inne tworzywa termoplastyczne.

### Opis cech:

- NOWY w kształcie litery „J” 350 mm szerokości pionowy stos walcy.
- Dwie 26 mm wytłaczarki (współ lub przeciwbieżne ślimaki) zasilają głowicę.
- Ten typ głowicy umożliwi wytłaczanie 1 warstwy PCW.
- Jedna wytłaczarka ustawiona 90 stopni do linii zasila 1-warstwową płaską głowicę. Jest ona na szynach i po jej wycofaniu i podłączeniu głowicy do żyłek oraz granulatora można wytłaczać granulki.
- Dwa odwijaki do laminacji. Jeden widać poniżej, z którego wstęga folii kierowana jest w górę.
- Drugi odwijak folii umieszczono pomiędzy dwoma wytłaczarkami.
- Zwijarka z obcinakami ścinek.
- Wszystkie 3 wytłaczarki wyposażono w pompy zębate napędzane serwo silnikami do zapewnienia bardzo jednorodnego przepływu tworzywa do głowicy. Każda wytłaczarka ma dwa główne dozowniki grawimetryczne, jak i jeden dozownik boczny.

Pompy zębate wykorzystuje się do wytłaczania innych tworzyw (oprócz PCW), a dozownik boczny używa się w aplikacjach współbieżnego wytłaczania.

### W pełni skomputeryzowane sterowanie:

- Linia laminacji sterowana jest z szafy centralnej za pomocą ekranów dotykowych 8” i 15”.
- 8” ekran służy do sterowania dozownikami grawimetrycznymi.
- 15” ekran służy do sterowania wszystkimi pozostałymi elementami linii.

### Linia „COMBI” do wylewania i laminowania arkuszy umożliwia otrzymanie następujących warstw arkuszy:

- 1) 1 warstwa PCW lub TPO lub z innego tworzywa.
- 2) 2 warstwy z 2 wytłaczarek.
- 3) 3 warstwy z 2 wytłaczarek i odwijaka np. folii.
- 4) 3 warstwy z 3 wytłaczarek.
- 5) 4 warstwy z 3 wytłaczarek i z odwijaka.
- 6) 5 warstw z 3 wytłaczarek i 2 odwijaków.

Dane techniczne linii typ LCVR-350-SR	
Szerokość rolki	400 mm
Max. szerokość folii (bez obcięcia ścinek)	350 mm
Max. szerokość głowicy	350 mm
Hydrauliczna moc na wałek chłodzący	2 x 0,75 kW
Moc napędu AC serwo silnika (dla 3 rolki)	1,5 kW
Hydrauliczne szybkie otwarcie	50 mm
Regulacja szczeliny	1,0–6,0 mm
Prędkość odciągu	35 m/min
Max. średnica zwijania rolki folii	500 mm

Techniczne dane dla 26 mm 2-ślimakowej wytłaczarki COMBI współ- i przeciwbieżnej		
	Współbieżna	Wersja przeciwbieżna do PCW
Dostępne L/D	40 L/D	40 L/D
Obroty ślimaka/min.	0–800	0–400
Moc silnika kW	15 kW	15 kW
Max. moment obr. przy 600 obr/min.	2x90 Nm	2x90 Nm
Stosunek zewnętrznej i wewnętrznej średnicy ślimaka D/d	1,63	1,63
Max. temp.	400°C	400°C