

## TRENDY W BRANŻY - URZĄDZENIA PERYFERYJNE

- 4** Magazyny silosowe do tworzyw sztucznych
- 6** Transport gotowych elementów z tworzyw sztucznych
- 7** 70-letnia historia sukcesu
- 8** Huzap GmbH – wagi workujące nowej generacji
- 14** Coldteam Sp. z o.o. – to firma z branży chłodnictwa przemysłowego

## TRENDY W BRANŻY - FORMY WTRYSKOWE

- 16** System zdalnego odczytu liczników
- 18** Kompleksowa oferta produktów dla utrzymania form wtryskowych w ruchu

## TRENDY W BRANŻY - TWORZYWA I GUMA

- 20** Własności przetwórcze materiałów polimerowych – oznaczenie współczynnika szybkości płynięcia
- 26** Nowe materiały firmy SENOPLAST
- 28** Plastyfikatory naftowe dla przemysłu gumowego – odparafinowanie plastyfikatora TDAE
- 35** Majumi Chemicals – dostawca najlepszych rozwiązań dla przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy
- 36** Doceniona jakość Alfa PVC
- 38** Emery Oleochemicals oferuje plastyfikatory do wyrobów, gdzie wymagany jest atest dopuszczający je do kontaktu z żywnością
- 41** LANXESS rozszerza ofertę kompozytów Tepex

## TRENDY W BRANŻY - OPAKOWANIA

- 42** Analiza porównawcza wybranych opakowań z tworzyw sztucznych
- 50** SATECH – nie tylko maszyny do produkcji opakowań
- 52** Innowacja dla branży transportowej – ultralekkie opakowania zwrotne z EPP

## TRENDY W BRANŻY - MASZYNY I URZĄDZENIA

- 54** Nowoczesna wtryskarka – wymóg współczesnych warunków działalności produkcyjnej
- 57** Rynek tworzyw sztucznych formowanych metodą mikrowtrysku
- 58** Kontrola kolorów tworzyw sztucznych za pomocą spektrofotometru w geometrii d/8
- 62** Badania zawartości wody w granulatach tworzyw sztucznych metodą termogravimetryczną
- 68** INNOFORM® – innowacje – inteligentne rozwiązania – nowe technologie
- 72** Co czwarta firma z branży przetwórstwa tworzyw sztucznych inwestuje w park maszyn i urządzeń
- 75** Tendencje rozwojowe w technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych
- 80** Ochrona instalacji chłodzenia

## TRENDY W BRANŻY - WYTLĄCZANIE

- 82** Technologia wytłaczania Gneuss
- 86** Busch prezentuje swoją nową generację systemów odgazowywania wytłaczarek na targach PLASTPOL
- 88** Specjalność firmy El-term
- 90** Ekstruzja – wybrane aspekty techniczne i technologiczne
- 98** Linie compoundingowe MAS

## TRENDY W BRANŻY - TECHNOLOGIE

- 100** Wpływ wielokrotnego przetwarzania na właściwości wytrzymałościowe mieszaniny polilaktyd/polistyren
- 106** Rosti rozwija świadomość i technologie w aspekcie ekologicznych tworzyw

## TRENDY W BRANŻY - RECYKLING

- 107** Tworzywa sztuczne – w kierunku zrównoważonego rozwoju
- 108** Recykling materiałów kompozytowych
- 116** Ekolinia – producent maszyn do recyklingu tworzyw sztucznych

## TARGI I KONFERENCJE

- 117** Sympozjum PLASTECH zakończone
- 119** Wiosenna edycja Targów PLASTPOL będzie okazała

### Redaktor naczelna

Ewa Majewska  
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz  
tel. kom. 797 125 418

### Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur  
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz  
tel. kom. 797 125 417

### Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

### Wydawca

Media Tech s.c.  
mediatech@tworzywasztuczne.biz

### Adres redakcji

ul. Żorska 1/45  
47-400 Racibórz  
redakcja@tworzywasztuczne.biz  
tel./faks 32 733 18 01

[www.tworzywasztuczne.biz](http://www.tworzywasztuczne.biz)

### Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**  
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz  
dr inż. **Jacek Iwko**  
dr inż. **Tomasz Jaruga**  
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**  
dr inż. **Jacek Nabiątek**  
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**  
dr inż. **Marta Piątek-Hnat**  
prof. nadzw. dr hab. inż.  
**Andrzej Pusz**  
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**  
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**  
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść reklam oraz artykułów promocyjnych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiustacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.