

SPIS TREŚCI

MARZEC/KWIECIEŃ 2022 r.

BIG BAGI I SILOSY

- 4** Magazyny silosowe do tworzyw sztucznych
- 6** System rozładunku big bagów – szybki, łatwy i bezpieczny transport materiałów sypkich
- 9** Stacje przeładunkowe od ELBI-Wrocław
- 10** Rozładunek, załadunek i magazynowanie tworzyw sztucznych – zestawienie wybranych firm

ROTOMOULDING

- 14** Czy rotomoulding pozwala na stosowanie insertów metalowych?
- 16** Zalety wykorzystania formowania rotacyjnego w produkcji
- 16** Zautomatyzowany proces formowania zwiększa możliwości produktu

ZNAKOWANIE TWORZYW

- 18** Najwyższa jakość dla białego znakowania laserowego na czarnym tworzywie POM i PA
- 20** Optymalna jakość oznakowania na butelkach i pojemnikach z tworzyw sztucznych

DRUK 3D

- 21** Filamenty Tarfuse® do Technologii Druku 3D
- 22** Badanie właściwości mechanicznych materiałów stosowanych w technologii FDM
- 25** Druk 3D – nowy wymiar wytwarzania wielomateriałowego

KONTROLA JAKOŚCI

- 31** Kontrola parametrów grubości, gramatury online w przemyśle tworzyw sztucznych!
- 32** Miejsce metody QFD na tle innych metod i narzędzi zarządzania jakością
- 36** Digitalizacja w branży tworzyw sztucznych – wdrożenie aplikacji do kontroli jakości

WYTŁACZANIE

- 38** Wytłaczarki, linie do wytłaczania i układy uplastyczniające
- 40** Specjalność firmy El-term
- 42** Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników
- 44** Urządzenia peryferyjne dla przetwórstwa metodą rozdmuchu i wytłaczania
- 46** Charakterystyki wytwarzania folii polimerowych w procesie wytłaczania z rozdmuchiwaniami
- 50** Studium wytłaczania polietyleny z dodatkiem nanorurek halozytowych; Właściwości strukturalne – cz. 3

MASZYNY I URZĄDZENIA

- 56** Zakup spektrofotometru – jaką geometrię pomiarową wybrać?
- 58** Targi PLASTPOL 2022; wtryskarki, wytłaczarki, granulaty

TWORZYWA

- 60** Doceniona jakość Alfa PVC
- 62** Wpływ działania plazmy niskotemperaturowej na zmiany zwilżalności wybranych polimerów

GUMA I DODATKI

- 72** Wpływ recyklatowego pyłu EPDM na właściwości mechaniczne mieszanek kauczukowych
- 80** Oferta i doświadczenie Sanok Rubber Company; Wybierz spośród blisko 1000 mieszanek gumowych i zaufaj ponad 40-letniemu doświadczeniu Sanok Rubber Company

TECHNOLOGIE

- 82** Biologiczna degradacja plastiku przez mikroorganizmy

Tworzywa Sztuczne
Przemysle

www.tworzywasztuczne.biz

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 32 733 18 01

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiątek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż.
Andrzej Pus
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść ogłoszeń oraz artykułów sponsorowanych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.