

# SPIS TREŚCI

LIPIEC/SIERPIEŃ 2021 r.

## MASZYNY, TECHNOLOGIE I URZĄDZENIA - WAŻNE DLA PRZETWÓRCÓW TWORZYW SZTUCZNYCH

- 4** Wpływ procesu starzenia na właściwości mechaniczne PE-L
- 12** Huzap GMBH – wagi workujące nowej generacji
- 16** Innowacyjne peryferia do przetwórstwa tworzyw
- 20** System zdalnego odczytu liczników
- 22** Europejski rynek tworzyw sztucznych i gumy na PLASTPOLU
- 24** Przyszłość produkcji w kontekście bieżącej sytuacji na rynku energii elektrycznej
- 28** Wynajem temperatury
- 30** Magazyny tworzyw sztucznych
- 32** Zrównoważone rozwiązania ROSTI
- 34** Technologia laserowa do dużych i małych detali
- 36** ARBURG na targach Fakuma 2021
- 36** Nowość: ALLROUNDER MORE. Więcej miejsca, modułowości i komfortu
- 38** Bezpieczne i wydajne oczyszczanie spalin dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii próżniowej
- 40** Firma Busch na targach PLASTPOL 2021
- 42** Zastosowanie robotów AGV w intralogistyce
- 50** Dozowniki HETHON – precyzyjne podawanie proszków, granulatów, barwników, ziaren
- 52** Technologie przyrostowe w przemyśle produkcji form
- 54** Monitorowanie temperatury w branży tworzyw sztucznych

## RECYKLING I REGRANULATY

- 56** Praktyczne wykorzystanie recyklatów gumowych, jako sposób na ochronę środowiska
- 64** Zobacz siebie z innej perspektywy
- 66** Analiza gospodarowania odpadami z grupy tworzyw sztucznych pochodzących z pojazdów wycofanych z eksploatacji
- 72** Liderzy rynku zacieśniają współpracę

## TWORZYWA

- 74** Właściwości strukturalne i fizykochemiczne błon z poli(chlorku winylu) barwionych pigmentami kadmowymi
- 82** Majumi Chemicals dostawcą najlepszych rozwiązań dla przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy
- 84** Zastosowanie tworzyw sztucznych w narzędziach do obróbki plastycznej
- 88** Grupa Azoty poszukuje innowacyjnych rozwiązań w ramach KPT ScaleUp
- 90** Plastyfikatory w środowisku wodnym
- 96** LANXESS prezentuje dwie nowe technologie polimerów o niskiej zawartości wolnych grup izocyjanianowych
- 97** Analiza przyczyn powstawania i opracowanie sposobu zapobiegania występowania wad w procesie produkcji plastikowych części samochodowych

## DRUK 3D

- 103** Drukowanie trwałych elementów z tworzyw termoplastycznych w technologii FDM/FFF
- 107** Polskie spółki z branży druku 3D w drodze do wejścia na GPW

## WYTLĄCZANIE

- 108** Specjalność firmy El-term
- 110** Badania diagnostyczne przyczyn awarii wylączarki przemysłowej do tworzyw sztucznych Ø90
- 114** Przekładnie Rossi serii GX – rozwiązanie dla zastosowań wylączarkowych
- 116** Raport „Analiza polskiego rynku narzędziowego pod kątem przetwórstwa tworzyw sztucznych”

**Tworzywa Sztuczne**  
Przemysłe

[www.tworzywasztuczne.biz](http://www.tworzywasztuczne.biz)

### Redaktor naczelna

Ewa Majewska  
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz  
tel. kom. 797 125 418

### Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur  
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz  
tel. kom. 797 125 417

### Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

### Redaktor techniczny:

Lucyna Franczyk

### Korekta: Tomasz Sput

### Wydawca

Media Tech s.c.  
mediatech@tworzywasztuczne.biz

### Adres redakcji

ul. Żorska 1/45  
47-400 Racibórz  
redakcja@tworzywasztuczne.biz  
tel./faks 32 733 18 01

[www.tworzywasztuczne.biz](http://www.tworzywasztuczne.biz)

### Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**  
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz  
dr inż. **Jacek Iwko**  
dr inż. **Tomasz Jaruga**  
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**  
dr inż. **Jacek Nabiątek**  
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**  
dr inż. **Marta Piątek-Hnat**  
prof. nadzw. dr hab. inż.  
**Andrzej Pus**  
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**  
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**  
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść ogłoszeń oraz artykułów sponsorowanych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.