

SPIS TREŚCI

WRZESIEŃ/PAŹDZIERNIK 2020 r.

2 TOP najlepszych wtryskarek dostępnych w Polsce

MASZYNY I URZĄDZENIA - INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

- 5 PLASTPOL – cała branża w jednym miejscu
- 6 Powołano pierwszą Regionalną Radę Przemysłu Przyszłości
- 7 Linia do produkcji filamentu 3D metodą suchą
- 8 Nowa wtryskarka El-Exis SP 1000 ton – przełom na rynku maszyn
- 10 Wpływ procesu wtryskiwania na rozciąganie detali z poliaktydu
- 14 WITTMANN BATTENFELD prezentuje swe nowości wirtualnie
- 17 Zmieniacz sit do filtrowania tworzyw sztucznych podczas procesu wytłaczania typu HV
- 18 40 lat stosowania polskich tworzyw w posadawianiu maszyn i urządzeń na fundamentach
- 28 Click – Watch – Talk Kompozyt-Expo®
- 30 Przekładnie Rossi serii GX – rozwiązanie dla zastosowań wytłaczarkowych
- 32 „Stare” powietrze, nowe rozwiązania
- 36 Dozowniki HETHON – precyzyjne podawanie proszków, granulatów, barwników, ziaren
- 38 Magazyny tworzyw sztucznych
- 40 System rurowy Jacob
- 42 Charakterystyka wykorzystania polimerowych mediów ściernych do obróbki powierzchni wyrobów z tworzyw
- 46 Skuteczna separacja metali to czyste produkty i ograniczona ilość awarii linii produkcyjnych
- 48 Analiza i prognozowanie procesu produkcyjnego na przykładzie wybranego przedsiębiorstwa
- 56 Symulacja procesu wtrysku sztyftów używanych w druku 3D
- 63 APLEX: nowe możliwości dzięki najnowocześniejszej narzędziowni w regionie
- 64 Firmy planują inwestować w robotyzację
- 66 Obudowy AX: teraz także do zastosowań zewnętrznych
- 68 Huzap GMBH – wagi workujące nowej generacji
- 72 Jedno działanie cenniejsze od dziesięciu pomysłów
- 74 Linie do produkcji arkuszy PET

TWORZYWA I TECHNOLOGIE

- 79 Podstawy technologii selektywnego spiekania laserowego proszków polimerowych – SLS
- 82 Omya Smartfill® otwiera nowe możliwości stosowania polilaktydu (PLA)
- 86 Restramid ponownie w ofercie sprzedażowej Polimarky
- 88 Sterylizacja i modyfikacja polimerów za pomocą promieniowania jonizującego
- 94 Wzbogacamy park maszynowy
- 94 LANXESS poszerza zakres zastosowań wytłaczania rozdmuchowego o materiały kompozytowe
- 97 Producent proszków do formowania rotacyjnego i regranulatów tworzyw sztucznych
- 98 Zastosowanie metody EPR do badania procesów relaksacyjnych zachodzących w polimerach
- 104 Lider na polskim rynku
- 106 Specjalność firmy El-term
- 107 igus oferuje klientom dużą swobodę projektowania dzięki 2-komponentowemu drukowaniu 3D

Tworzywa Sztuczne
Przemysłe

www.tworzywasztuczne.biz

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Mazur
katarzyna.mazur@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Redaktor techniczny:

Lucyna Franczyk

Korekta: Tomasz Sput

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 32 733 18 01

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiątek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż.
Andrzej Pus
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Łukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Żach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Redakcja nie odpowiada za treść ogłoszeń oraz artykułów sponsorowanych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.