

SPIS TREŚCI

MAJ/CZERWIEC 2018 r.

Tworzywa Sztuczne
Przemysle

MASZyny, URZĄDZENIA I NARZĘDZIA

- 6** Linie do regranulacji folii LRA
8 Detal w dobrej formie
10 Idealnie dopasowane kompletne rozwiązania
14 Problemy cięcia materiałów polimerowych na ploterach tnących
18 WITTMANN 4.0 – przetwórstwo tworzyw sztucznych zgodne z ideą Przemysł 4.0
21 TADplast – maszyny i peryferia najwyższej jakości
22 Profesjonalne zarządzanie barwami – wyższa jakość, niższy koszt
26 Wytłaczarko-butelczarki EL-TERM
28 Wtryskarki Hürmak – Europejska jakość za rozsądną cenę
30 LABORATORYJNE urządzenia i linie do przetwarzania tworzyw sztucznych, gumy, materiałów biodegradowalnych firmy LABTECH ENGINEERING
33 Symulacje MES w projektowaniu układów chłodzenia form
38 Nadajemy jakości formę
40 Mechanik S – polski producent wycinarek elektrycznych
42 Magazyny tworzyw sztucznych
46 System rurowy Jacob
48 Technologia firmy Bühler do sortowania optycznego materiałów polimerowych
50 Analiza atrakcyjności sektora zajmującego się produkcją butelek PET
54 PLEXIGLAS® jako warstwa wierzchnia na profilach PVC
56 Grupa Azoty silniejsza dzięki bliższej współpracy spółek
58 CeDo inwestuje w wysokiej jakości technologię koronowania Vetaphone
62 Wtryskarki firmy TOYO na polskim rynku
62 Robot SAWYER od KM-SYSTEM

DRUK 3D

- 64** Sposoby doskonalenia druku 3D w technologii FDM/FFF
70 Dlaczego wydruki 3D z desktopowych drukarek 3D typu FDM nie mogą trafić na salę operacyjną?

TWORZYWA POLIMEROWE

- 72** Nowy Ecozen – materiał o zwiększonej przezroczystości stosowany jako substytut szkła
74 Kleje tkankowe poliuretanowe w medycynie
76 Analiza i poprawa jakości butelek PET
84 Przekładnie Rossi serii GX – rozwiązanie dla zastosowań wytłaczarkowych
88 Knauf Industries – jakość pod baczna kontrolą
90 Optymalizacja topologiczna projektowania wyrobów wytwarzanych metodą wtryskiwania tworzyw sztucznych
96 rPET mógłby całkowicie zastąpić surowiec pierwotny
98 Ems-Grivory – super lekkie konstrukcje dla zwycięzców
103 Wpływ udziału kwasu dikarboksylowego na otrzymywanie i właściwości elastomerów estrowych zawierających ksylitol
106 Postradiacyjna oksydegradacja tworzyw polimerowych
110 ACM – modyfikatory nowej generacji
112 Kwas 2,5-furanodikarboksylowy jako potencjalny składnik kopolimerów o właściwościach elastomerowych

BRANŻA GUMOWA

- 120** Super auta, super opony, super technologie
122 CHOSTEAR – perfekcja w każdym płatk

AUTOMATYKA I OPROGRAMOWANIA

- 123** ProCon MES – nowoczesny system zarządzania produkcją dla Twojego przedsiębiorstwa

RECYKLING I TECHNIKI ODZYSKU

- 124** Pianki poliuretanowe otrzymane z wykorzystaniem biomasy celulozowej
128 Projekt wirówki do wstępnego osuszania tworzyw sztucznych
131 Wpływ procesu recyklingu na właściwości poli(tereftalanu etylenu)

Z KRAJU I ZE ŚWIATA

- 86** Targi PLASTPOL 2018 – najważniejsze w Polsce, cenione poza granicami
134 24. edycja Sympozjum Technicznego PLASTECH zakończona

www.tworzywasztuczne.biz

Redaktor naczelna

Ewa Majewska
ewa.majewska@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 418

Dyrektor marketingu i reklamy

Katarzyna Kajstura
katarzyna.kajstura@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 797 125 417

Manager ds. klientów zagranicznych

Paweł Majewski
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel. kom. 514 602 067

Dział prenumeraty

prenumerata@tworzywasztuczne.biz

Redaktor techniczny:

Lucyna Franczyk

Korekta: Barbara Sput

Wydawca

Media Tech s.c.
mediatech@tworzywasztuczne.biz

Adres redakcji

ul. Żorska 1/45
47-400 Racibórz
redakcja@tworzywasztuczne.biz
tel./faks 32 733 18 01

www.tworzywasztuczne.biz

Rada Programowa

dr inż. **Wojciech Głuszewski**
dr hab. inż. **Adam Gnatowski** prof. PCz
dr inż. **Jacek Iwko**
dr inż. **Tomasz Jaruga**
prof. dr hab. inż. **Jacek W. Kaczmar**
dr inż. **Jacek Nabiałek**
dr inż. **Paweł Palutkiewicz**
dr inż. **Marta Piątek-Hnat**
prof. nadzw. dr hab. inż.
Andrzej Pus
prof. dr hab. inż. **Janusz Sikora**
dr inż. **Lukasz Wierzbicki**
dr inż. **Piotr Zach**

Każdy z członków Rady Programowej dwumiesięcznika „Tworzywa Sztuczne w Przemysle”, który podczas dwóch kolejnych lat nie opublikuje żadnego artykułu, potraktowany zostanie jako rezygnujący z członkostwa.

Druk: Mdruk, Dąbrowa Górnicza

Redakcja nie odpowiada za treść ogłoszeń oraz artykułów sponsorowanych. Zastrzegamy sobie prawo do skracania i adiacji tekstów. Przedruk i rozpowszechnianie artykułów i reklam opracowanych przez redakcję są zabronione bez zgody wydawcy.